



Programme de Formation

Formation Machines Tournantes

Durée : 35 heures

Réf. : F-ME 001 ind**

Public

Intervenants
ayant aucune
notion de
Mécanique
(Machines Tournantes)
et devant
intervenir sur
différentes
Installations

Prérequis

Formation en
Français
Savoir lire,
écrire,
Comprendre
et parler le
Français.

Durée

35 heures

Effectif

Session de
6 à 12
personnes
maximum

Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Acquérir, améliorer ou entretenir les capacités et les compétences des agents intervenant au sein des entreprises travaillant sur des installations mécaniques.
- Identifier les différents appareils de métrologie et les utiliser correctement
- Lire un plan
- Identifier les différents ajustements
- Distinguer les différentes vis et énoncer leur qualité
- Identifier les différents types d'accouplement
- Identifier les principaux joints
- Identifier les différents types d'étanchéité (statiques et dynamiques)
- Identifier les différents types de roulement
- Identifier les principales graisses utilisées en Mécanique
- Distinguer les différentes méthodes de serrage
- Identifier les filtres
- Identifier les différents types de pompe (Centrifuge et Volumétrique)
- Réaliser un lignage

Contenu

- Mise en application de façon adéquate le contenu du stage,
- Identifier les points clés importants des différents matériels,
- Renforcer le réflexe de rendre compte dès qu'un événement ne se passe pas comme prévu, et dès qu'un écart est détecté.

Moyens

• Pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques par mises en situations sur le chantier, exercices.

• Techniques :

- Formation en salle,
- Tableau blanc, paper board, vidéo projecteur, PC portable,
- Fiches exercices et supports d'animation construits en rapport avec le chantier,
- Exercices de travaux en situation sur le chantier.

• D'encadrement :

Formateur compétent et habilité