Programme de Formation

Recyclage Étanchéité Assemblages Boulonnés

Réf. : F-RO 013 ind**
Mise à jour le : 02/01/2024

Taux de réussite : 100 %
Taux de satisfaction stagiaire: 96%
Public : Agents de maintenance mécaniciens chaudronniers, robinetiers, ainsi que toutes personnes devant travailler sur des assemblages boulonnés ayant déjà suivi la formation initiale EAB. Formation accessible aux personnes présentant un handicap sous conditions de prise en charge (AGEFIP, CRFH…)
Prérequis : Savoir lire, écrire et compter. Personnes ayants suivies la formation initiale EAB.
Durée : **14 heures** - 2 jours (2x 7 heures)
Effectif : Session de **10 personnes max**
Lieu : Centre de formation FORTEB ou chez le client
Prix : **3 400,00 € H.T.** Prix pour 10 stagiaires. (Ce montant n'inclus pas l'hébergement, les frais de déplacement et les repas)
Frais pédagogiques : Des frais d'expédition seront facturés si le lieu de la formation est hors organisme de formation FORTEB.
Délai d'accès à la formation : 15 jours

Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :
- Distinguer et différencier les différents types de classe de la boulonnerie
- Différencier, expertiser et contrôler la conformité des différents types de brides
- Distinguer, différencier et contrôler la conformité des différents types de joints
- Réaliser un montage conforme des DI/KD et identifier l'impact sur l'installation d'un sens de montage non conforme
- Distinguer, différencier et utiliser les différents appareils de métrologie
- Distinguer les différentes méthodes de serrage et réaliser une action de serrage et desserrage conforme

Contenu

- Rappel sur les différentes classes et types de boulonneries, de brides et de joints vus en formation initiale
- Rappel sur la distinction et la fonction entre DI et KD, réalisation sur maquette d'un montage DI/KD conforme
- Rappel sur la métrologie, réalisation d'un relevé dimensionnel et prise de côtes lors de l'expertise de pièces
- Rappel sur les différentes méthodes de serrage et réalisation sur maquette d'un assemblage boulonné conforme, desserrage et serrage contrôlés à la clé dynamométrique et hydraulique

Moyens

Pédagogiques
- Apports théoriques et pratiques par mise en situation sur maquette innovante et performante

Techniques
- Formation sur maquette et en salle, tableau blanc et vidéo projecteur
- Fiches exercices et supports d'animation construits sur des exemples (prises de côtes, relevés de jeux, …)
- Travaux pratiques sur maquette : contrôle de la conformité d'un assemblage boulonné avant et après visite, dépose, repose, relevés dimensionnels et expertise d'une bride, d'un KD, desserrage et serrage contrôlés avec clé dynamométrique et groupe hydraulique

D'encadrement
- Formateur justifiant d'expertise dans le domaine de la robinetterie industrielle et machine tournante. (CV, et/ou certificat de formation dans les compétences citées)

Évaluation: Evaluation sous forme de test écrit dans chaque domaine
Validation : Délivrance d'une attestation de formation en cas d'avis favorable (si note > =14) ainsi qu'une attestation de présence en cas de non réussite au test.