



Programme de Formation

Recyclage Étanchéité Assemblages Boulonnés

Réf. : F-RO 013 ind**
Mise à jour le : 05/11/2025

Taux de réussite : 100 %

Taux de satisfaction stagiaire : 100 %

Public : Agents de maintenance mécaniciens chaudronniers, robinetiers, ainsi que toutes personnes devant travailler sur des assemblages boulonnés ayant déjà suivi la formation initiale EAB. Formation accessible aux personnes présentant un handicap sous conditions de prise en charge (AGEFIP, CRFH...)

Prérequis : Savoir lire, écrire et compter.

Recyclage tous les 4 ans : formation initiale de 32 heures de moins de 4 ans et non-interruption de l'activité dans le domaine des assemblages boulonnés de plus de 6 mois

Recyclage annuel : lorsque l'intervenant a interrompu son activité dans le domaine des assemblages boulonnés pendant plus de 6 mois

Durée : 7 heures - 1 jour

Effectif : Session de 10 personnes max

Lieu : Centre de formation FORTEB ou chez le client

Prix : 1 700,00 € H.T. Prix pour 10 stagiaires. (Ce montant n'inclus pas l'hébergement, les frais de déplacement et les repas)

Délai d'accès à la formation : 15 jours

Objectifs pédagogiques

Suite au test de positionnement, un rappel théorique sera réalisé en fonction des thèmes suivants :

- Distinguer et différencier les différents types de classe de la boulonnerie
- Différencier, expertiser et contrôler la conformité des différents types de brides
- Distinguer, différencier et contrôler la conformité des différents types de joints
- Réaliser un montage conforme des DI/KD et identifier l'impact sur l'installation d'un sens de montage non conforme
- Distinguer, différencier et utiliser les différents appareils de métrologie
- Distinguer les différentes méthodes de serrage et réaliser une action de serrage et desserrage conforme

Contenu

- Rappel sur les différentes classes et types de boulonneries, de brides et de joints vus en formation initiale
- Rappel sur la distinction et la fonction entre DI et KD, réalisation sur maquette d'un montage DI/KD conforme
- Rappel sur la métrologie, réalisation d'un relevé dimensionnel et prise de côtes lors de l'expertise de pièces
- Rappel sur les différentes méthodes de serrage et réalisation sur maquette d'un assemblage boulonné conforme, desserrage et serrage contrôlés à la clé dynamométrique et hydraulique

Moyens

Pédagogiques

- Apports théoriques et pratiques par mise en situation sur maquette innovante et performante

Techniques

- Formation sur maquette et en salle, tableau blanc et vidéo projecteur
- Fiches exercices et supports d'animation construits sur des exemples (prises de côtes, relevés de jeux, ...)
- Travaux pratiques sur maquette

D'encadrement

- Formateur justifiant d'expertise dans le domaine de la robinetterie industrielle et machine tournante. (CV, et/ou certificat de formation dans les compétences citée)

Évaluation: Test de positionnement en début de formation

Validation : Délivrance d'une attestation de formation