



Programme de Formation

Technicien de Maintenance en Robinetterie Industrielle

Nombre de personnes ayant suivi le cursus en 2024/2025 : 6 (aucun abandon en cours de formation)

Taux de présentations : 100 %

Taux de réussite : 100 %

mise à jour le : 21 juin 2026

Public : Intervenants disposant de notions de base en Mécanique et Robinetterie (diplômes CAP/BEP/BAC PRO...). Cette formation est accessible aux personnes présentant un handicap. Notre référent handicap se tient à votre disposition pour évaluer la faisabilité de votre projet de formation.

Prérequis : Pour accéder à la formation préparant aux évaluations finales les conditions suivantes doivent être remplies :

- Etre titulaire a minima d'une certification ou diplôme de niveau 4 dans le secteur de l'industrie et/ou de la mécanique.
- Maîtriser le français à l'écrit et à l'oral
- Être familier de l'environnement informatique

L'accès à la formation préparant aux évaluations finales de validation du métier de Technicien de maintenance en robinetterie industrielle est soumis à l'analyse d'un dossier de candidature, un test pratique et d'un entretien oral pour vérifier les conditions précitées.

Une procédure dérogatoire exceptionnelle peut ouvrir à l'acceptation de personnes n'ayant pas une certification ou un diplôme de niveau 4, sous réserve de validation de candidature (dossier, test et entretien).

Durée : 36 semaines X 35 Heures = 1260 heures, dont 252 heures de formation théorique et 1008 heures de formation pratique en atelier et sur maquette/simulateur.

Effectif : Session de 12 personnes maximum

Lieu : L'intégralité de la formation se déroule en présentiel, dans les locaux de FORTEB à Saint Aubin de Blaye

Prix : 20 000,00 euros H.T. (soit 24 000 euros TTC) pour 1 stagiaire

Modalités d'accès à la formation : Pour toutes nos formations, merci de vous inscrire en nous contactant par téléphone 05.64.75.00.34 ou par mail via le formulaire Inscription sur notre site internet. Votre demande d'inscription sera traitée dans un délai de 15 jours ouvrés. Une inscription est possible jusqu'à 120 jours ouvrés avant le début de la formation

Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- **Préparer, diagnostiquer et sécuriser une intervention de maintenance sur un équipement de robinetterie industrielle**
 - Analyse d'une situation d'intervention sur un équipement de robinetterie industrielle
 - Diagnostic un dysfonctionnement sur un équipement de robinetterie industrielle
 - Organisation et sécurisation de l'intervention sur un équipement de robinetterie industrielle
- **Réaliser une intervention de maintenance et requalifier un équipement de robinetterie industrielle**
 - Démontage, expertise et remise en état d'un équipement de robinetterie industrielle
 - Réglages et la requalification d'un équipement de robinetterie industrielle
- **Etablir un rapport d'activité et communiquer sur l'intervention de maintenance et de requalification sur un équipement de robinetterie industrielle**
 - Finalisation et traçage l'intervention sur un équipement de robinetterie industrielle



Programme de Formation

Technicien de Maintenance en Robinetterie Industrielle

- Coopération, communication et contribution à l'amélioration continue dans le cadre des interventions sur des équipements de robinetterie industrielle

Contenu

Bloc: Préparer, diagnostiquer et sécuriser une intervention de maintenance sur un équipement de robinetterie industrielle

Ensemble de compétences	Activités visées	Modules de formation	Volume horaire alliant théorie et pratique
Préparer, diagnostiquer et sécuriser une intervention de maintenance sur un équipement de robinetterie industrielle	Activité 1 : Analyse d'une situation d'intervention sur un équipement de robinetterie industrielle	Analyser les documents techniques d'un équipement de robinetterie industrielle	26 heures (théorie : 6 heures, Pratique : 21 heures)
		Relever les informations d'identification et de fonctionnement d'un équipement et robinetterie industrielle sur site	10 heures
	Activité 2 : Diagnostic d'un dysfonctionnement sur un équipement de robinetterie industrielle	Identifier les symptômes et dysfonctionnement d'un équipement de robinetterie	20 heures
		Réaliser un diagnostic d'anomalie sur un robinet industrielle ou accessoire	22 heures
	Activité 3 : Organisation et sécurisation de l'intervention sur un équipement de robinetterie industrielle	Préparer l'intervention sur un équipement de robinetterie industrielle	50 heures
		Réaliser une analyse de risque préalable à l'intervention sur un équipement de robinetterie industrielle	22 heures

Total modules de formation relatifs à ce bloc : 150 heures

Modalité d'évaluation en deux phases : Mise en situation professionnelle de préparation et de sécurisation d'une intervention et de diagnostic de dysfonctionnement d'un équipement de robinetterie industrielle.



Programme de Formation

Technicien de Maintenance en Robinetterie Industrielle

A partir d'un dossier, comprenant la description d'un environnement technique et fonctionnel d'un équipement de robinetterie sur un site reconstitué ainsi que d'une maquette de cet équipement, le candidat explique les modalités de préparation et de sécurisation de son intervention, ainsi que le diagnostic qu'il établit relatif à un ou plusieurs dysfonctionnement(s) qu'il doit identifier (à rendre dans le dossier).

Phase 1 : Dossier communiqué et maquette rendue accessibles au candidat 2 heures avant le passage à l'oral. Le candidat complète le dossier avec les éléments relatifs à :

- L'analyse des documents techniques (dossier d'activité, plans, procédures, ...)
- Le diagnostic du dysfonctionnement (au vu de l'état initial constaté du matériel) à partir du relevé d'informations effectué et de l'identification des symptômes de dysfonctionnement
- La préparation de l'intervention (outillages, pièces de rechange, EPI, ...)
- La vérification et la finalisation de l'analyse de risques préalable

Durée : 2 heures

Phase 2 : Lors de l'oral, le candidat présente ses explications et répond aux questions du jury lors d'un échange appuyé sur les éléments écrits qu'il a fourni au dossier.

Durée : 20 minutes

Bloc : Réaliser une intervention de maintenance et requalifier un équipement de robinetterie industrielle

Compétences	Activité visée	Module	Volume horaire alliant théorie et pratique (chaque module fait l'objet de mises en situation professionnelle et d'entraînements sur maquettes pour chaque type de robinets (manuel, électrique et pneumatique,

Programme de Formation

Technicien de Maintenance en Robinetterie Industrielle

			tout ou rien ou réglant) et pour tout secteur d'activité (nucléaire, chimie, pétrochimie, pharmacie, agro-alimentaire, ...)
Réaliser une intervention de maintenance et requalifier un équipement de robinetterie industrielle	Activité 4 : Démontage, expertise et remise en état d'un équipement de robinetterie industrielle	Démonter un robinet industriel ou accessoire	286 heures
		Expertiser l'état des pièces mécaniques relevant d'un équipement de robinetterie industrielle	166 heures
		Remplacer les composants défectueux d'un équipement de robinetterie industrielle	26 heures
	Activité 5 : Réglages et requalification d'un équipement de robinetterie industrielle	Monter l'équipement de robinetterie industrielle	246 heures
		Réaliser les réglages de robinetterie	126 heures
		Requalifier le matériel de robinetterie industrielle	126 heures
		Application des consignes de tri, de gestion des déchets	54 heures

Total modules de formation relatifs à ce bloc : 1 030 heures

Modalité d'évaluation : Mise en situation professionnelle de réalisation d'une intervention de maintenance et de requalification d'un équipement de robinetterie industrielle.

Une maquette mettant en situation une installation de robinetterie industrielle présentant des dysfonctionnements ainsi qu'un dossier technique, de diagnostic et d'analyse des risques sont mis à disposition du candidat. Celui-ci doit procéder au démontage, à l'expertise et à la remise en état d'un matériel, ainsi qu'aux réglages et à la requalification intrinsèque.

Le jury observe le candidat en situation pendant toute la situation, qui commente ses actions (mode opératoire, les outils mobilisés dans le cadre du démontage du matériel, l'expertise des pièces, la remise en



Programme de Formation

Technicien de Maintenance en Robinetterie Industrielle

état et remplacement des pièces défectueuses, le remontage, les réglages et la requalification intrinsèque ainsi que le repli du chantier) au cours de son intervention.

Le jury pose des questions sur le travail effectué.

Durée : 1h30 minutes

Le volume d'heures de ce bloc reflète le caractère hautement technique et opérationnel du cœur de métier, nécessitant une mise en pratique approfondie.

Bloc : Etablir un rapport d'activité et communiquer sur l'intervention de maintenance et de requalification sur un équipement de robinetterie industrielles

Compétences	Activité visée	Module	Volume horaire
Etablir un rapport d'activité et communiquer sur l'intervention de maintenance et de requalification sur un équipement de robinetterie industrielles	Activité 6 : Finalisation et traçage de l'intervention sur un équipement de robinetterie industrielle	Renseigner les documents d'intervention de maintenance et de requalification sur un équipement de robinetterie industrielle	36 heures
		Etablir un retour d'intervention de maintenance et de requalification sur un équipement de robinetterie industrielle	26 heures
	Activité 7 : Coopérer, communiquer et contribuer à l'amélioration continue dans le cadre des interventions sur des équipements de robinetterie industrielle	Communiquer avec les services connexes (qualité, production...) dans le cadre d'une intervention de maintenance et de requalification sur un équipement de robinetterie industrielle	26 heures
		Expliquer à l'encadrement et/ou aux équipes les éléments d'un retour d'expérience structuré (REX) sur les interventions de maintenance réalisées sur un équipement industrielle	36 heures
		Formuler les propositions d'amélioration technique ou organisationnelle sur la maintenance des équipements de robinetterie industrielle	26 heures



Programme de Formation

Technicien de Maintenance en Robinetterie Industrielle

Total modules de formation relatifs à ce bloc : 150 heures

Modalité d'évaluation en deux phases : Rédaction d'un rapport d'activité et communication sur une intervention de maintenance et de requalification sur un équipement de robinetterie industrielle

Phase 1 : A partir d'un dossier relatant le contexte et les différents éléments techniques d'une intervention communiqué au candidat, ce dernier renseigne les documents d'intervention (rapport technique, fiche de contrôle, documents qualité) et rédige un retour d'expérience destiné aux équipes ou à l'encadrement accompagné de propositions d'améliorations techniques ou organisationnelle sur la maintenance des équipements.

Durée : 1 heure

Phase 2 : Le candidat procède à une restitution orale explicative des informations techniques utiles à la coordination des opérations dans le cadre d'une intervention de maintenance et de requalification sur un équipement de robinetterie industrielle, auprès des membres du jury incarnant des professionnels de différents profils.

Durée : 20 minutes

Moyens

Pédagogiques

L'ingénierie pédagogique repose sur une approche professionnalisante, progressive et centrée sur la mise en situation réelle, afin de garantir la maîtrise opérationnelle des compétences des trois blocs.

Apports théoriques (20 %) et pratiques par travaux (80%) de maintenance en atelier réalisés sur matériels de robinetterie

Un stage en entreprise obligatoire est prévu en fin de parcours (avril –mai). Il doit permettre au stagiaire d'acquérir des compétences professionnelles liées à sa formation.

Le stagiaire sera encadré par un « tuteur de stage » déterminé dans la convention signée avec l'entreprise. Le tuteur a pour mission d'accueillir, d'intégrer et d'encadrer le stagiaire au sein de l'entreprise.

Durée totale : 40 semaines

Rythme indicatif : 35 heures/semaines

Volume global : 1 400 Heures

Répartition pédagogique :

45 % atelier technique

25 % plateaux techniques instrumentés

15 % études de cas & préparation des évaluations finales

10 % sécurité/réglementation

5 % communication & amélioration continue



Programme de Formation

Technicien de Maintenance en Robinetterie Industrielle

Techniques

- Formation en salle : tableau, vidéo projecteur, PC portable
- Fiches exercices et supports d'animation construits sur des exemples
- Contrôles des interventions et suivi des intervenants lors des travaux et expertises réalisés en atelier
- Contrôles réguliers intermédiaires des acquis

La formation s'appuie sur un plateau technique reproduisant fidèlement les conditions industrielles d'intervention.

Atelier mécanique spécialisé robinetterie

Équipé de :

- Vannes industrielles (boisseau sphérique, papillon, soupapes, clapets)
- Robinets & Vannes pneumatiques tout ou rien et réglant
- Robinets & Vannes motorisation électrique
- Actionneurs manuels, pneumatiques et motorisés
- Jeux complets de joints, sièges, tiges, ressorts
- Outillages spécifiques dédiés à la Robinetterie : coupe-tresses, rodoirs, machine à roder, ...
- Établis individuels
- Presse mécanique
- Outillage spécialisé (clés dynamométriques, extracteurs, comparateurs, micromètres)
- Armoires de stockage sécurisées
- Maquettes fonctionnelles de robinetterie

Bancs d'essais et équipements de test

- Banc d'épreuve hydrostatique
- Banc pneumatique basse pression
- Pompe d'épreuve
- Capteurs numériques pression/température
- Dispositifs de mesure étanchéité
- Système de relevé numérique des essais

Zone pédagogique sécurité

- Zone consignation simulée
- Supports permis de travail
- Matériel EPI complet (casque, lunettes, gants, protection auditive, harnais)

D'encadrement

Équipe pédagogique

La formation est encadrée par un formateur technique expert en robinetterie industrielle avec une expérience de 40 ans dans le domaine du nucléaire, de la chimie et pétrochimie, passées en qualité de chargé d'affaires et responsable de chantier.



Programme de Formation

Technicien de Maintenance en Robinetterie Industrielle

Le référent Responsable de l'organisation des épreuves : Pour tout renseignement, veuillez prendre compléter le formulaire sur le site internet ou contacter Mme RIBEIRO au 05.64.75.00.34

Le référent Pédagogique, Responsable qualité, Responsable de la gestion des données, et le référent handicap : Pour tout renseignement, veuillez prendre compléter le formulaire sur le site internet ou contacter M. LEJEUNE Guy au 05.64.75.00.34

Evaluations

Suivi individuel

Chaque stagiaire bénéficie

D'entretiens de positionnement initial

De bilans intermédiaires (semaines 15,29 et 49)

Organisation des évaluations internes

Afin de sécuriser les apprentissages et la réussite aux évaluations finales :

Evaluations formatives en cours et à la fin de chaque bloc

Mise en situation reconstituées

Situation des conditions alignées sur les critères du référentiel

Traçabilité des résultats

Evaluation finale : modalités d'évaluation répartie sur 1 semaine, conduites par un jury d'évaluation externe

Modalité d'évaluation en deux phases : Mise en situation professionnelle de préparation et de sécurisation d'une intervention et de diagnostic de dysfonctionnement d'un équipement de robinetterie industrielle.

Mise en situation professionnelle de réalisation d'une intervention de maintenance et de requalification d'un équipement de robinetterie industrielle.

Modalité d'évaluation en deux phases : Rédaction d'un rapport d'activité et communication sur une intervention de maintenance et de requalification sur un équipement de robinetterie industrielle.

Les blocs de compétences peuvent être suivis et validés de manière indépendante les uns des autres. Il sera alors délivré par l'organisme une attestation de réussite de bloc de compétences pour chaque bloc correspondant, le cas échéant.

Seule la somme des attestations de réussite de l'ensemble des blocs de compétences permet de valider la délivrance de l'attestation de réussite finale au métier de Technicien de maintenance de robinetterie industrielle.